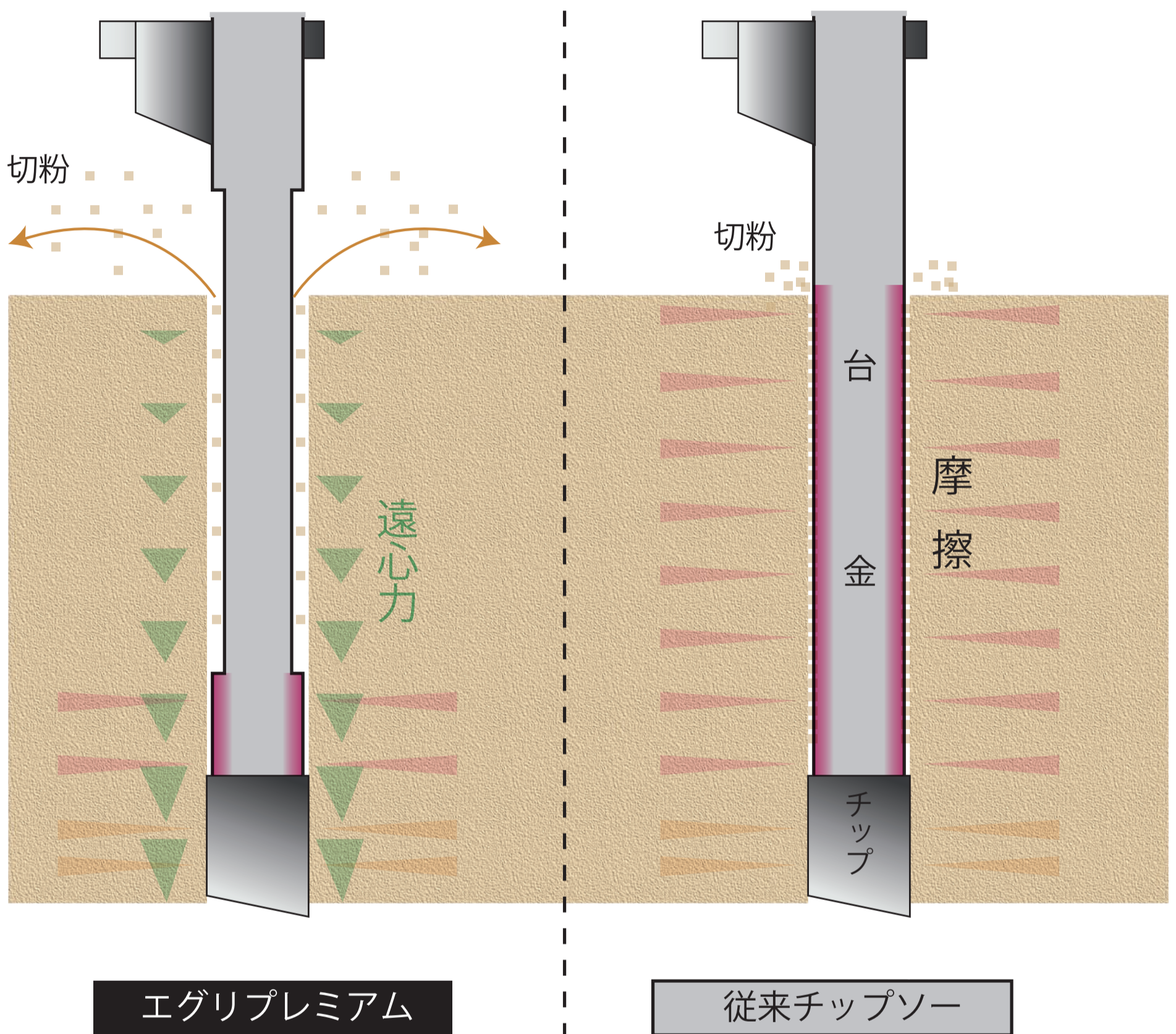


カット断面イメージ図



従来チップソーでは摩擦により台金に熱が発生し、腰揺れの発生、直進性の低下、チップへの負荷も増えてしまい、切断能力を低下させていました。

エグリ加工により、台金への摩擦力低減に成功。

切粉のハケも良く、さらに摩擦を抑え、スムーズなカットが行えます。

エグリプレミアムは、重心がチップを軸とするヘッド部へ集まるので、回転時の腰揺れを抑え、カット時の安定性と直進性を高めます。